

INSTITUTO NACIONAL DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA
BALANÇO PATRIMONIAL COMPARATIVO EM 31/12/2023


	2022	2023
ATIVO	3.328,40	2.266,98
CIRCULANTE		
CAIXAS E BANCOS		
CAIXA		
CAIXA	0,00	0,00
BANCOS		
BANCO SANTANDER	3.328,40	2.266,98
PASSIVO	3.328,40	2.266,98
PATRIMONIO LÍQUIDO		
SUPERAVITS/DEFICITS ACUM		
SUPERAVITS ACUMULADOS	63.563,79	63.563,79
DEFICITS ACUMULADOS	(60.235,39)	(61.296,81)

FERNANDO PINTO DIAS PERRONE
DIRETOR

EDSON JOSÉ SZYSZKA
DIRETOR

MARCELO PENELLO MEIRELLES
DIRETOR

EDUARDO C. BANDEIRA DE MELLO
DIRETOR


RENATA PALMEIRA XAVIER CARVALHO
CONTADORA
CRC-RJ 116.851

INSTITUTO NACIONAL DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA
DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO COMPARATIVO EM 31/12/2023

	2022	2023
RECEITAS	10.359,97	10.864,80
DE DOAÇÕES	10.359,97	10.864,80
DE PROJETOS	0,00	0,00
FINANCEIRAS	0,00	0,00
DESPESAS	8.500,32	11.926,22
PESSOAIS		
GERAIS		
ALUGUÉIS E TAXAS	0,00	0,00
SERVIÇOS TERCEIROS	6.500,00	6.830,00
MATERIAL EXPEDIENTE	0,00	0,00
IMPOSTOS E TAXAS	0,00	0,00
FINANCEIRAS	1.280,20	1.834,56
OUTRAS DESPESAS GERAIS	720,12	935,60
DESPESAS COM VIAGEM	0,00	2.326,06
SUPERÁVIT/(DÉFICIT) DO EXERCÍCIO	1.859,65	1.061,42

FERNANDO PINTO DIAS PERRONE
DIRETOR

EDSON JOSÉ SZYSZKA
DIRETOR

MARCELO PENELLO MEIRELLES
DIRETOR

EDUARDO C. BANDEIRA DE MELLO
DIRETOR

Renata P. Xavier Carvalho
RENATA PALMEIRA XAVIER CARVALHO
CONTADORA
CRC-RJ 116.851