

INSTITUTO NACIONAL DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA
BALANÇO PATRIMONIAL COMPARATIVO EM 31/12/2019

	2018	2019
<b>ATIVO</b>	<b>17.684,41</b>	<b>5.711,54</b>
<b>CIRCULANTE</b>		
CAIXAS E BANCOS		
CAIXA		
CAIXA	46,40	2.185,04
BANCOS		
BANCO BRADESCO S.A	1,00	1,00
APLICAÇÕES FINANCEIRAS		
BANCO BRADESCO S.A - CDB FÁCIL	17.637,01	0,00
BANCO BRADESCO S.A - FAQ VENUS	0,00	3.525,50
<b>PASSIVO</b>	<b>17.684,41</b>	<b>5.711,54</b>
<b>PATRIMONIO LÍQUIDO</b>		
SUPERAVITS/DEFICITS ACUM		
SUPERAVITS ACUMULADOS	60.735,39	60.735,39
DEFICITS ACUMULADOS	(43.050,98)	(55.023,85)

JAYME BUARQUE DE HOLLANDA  
DIRETOR

PIETRO ERBER  
DIRETOR

FERNANDO CASTRO MILANEZ  
DIRETOR

*se nota p. de renata carvalho*  
RENATA PALMEIRA XAVIER CARVALHO  
CONTADORA  
CRC-RJ 116.851

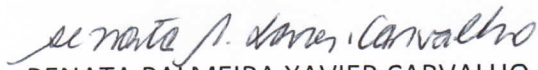
INSTITUTO NACIONAL DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA
DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO COMPARATIVO EM 31/12/2019

	2018	2019
<b>RECEITAS</b>	<b>1.891,22</b>	<b>276,49</b>
DE DOAÇÕES	400,00	0,00
DE PROJETOS	0,00	0,00
FINANCEIRAS	1.491,22	276,49
<b>DESPESAS</b>	<b>24.553,74</b>	<b>12.249,36</b>
PESSOAIS GERAIS		
ALUGUÉIS E TAXAS	7.329,60	3.438,08
SERVIÇOS TERCEIROS	6.950,00	6.500,00
MATERIAL EXPEDIENTE	1.969,55	50,00
IMPOSTOS E TAXAS	930,76	222,80
FINANCEIRAS	887,30	991,00
OUTRAS DESPESAS GERAIS	6.486,53	1.047,48
<b>SUPERÁVIT/(DÉFICIT) DO EXERCÍCIO</b>	<b>(22.662,52)</b>	<b>(11.972,87)</b>

JAYME BUARQUE DE HOLLANDA  
DIRETOR

PIETRO ERBER  
DIRETOR

FERNANDO CASTRO MILANEZ  
DIRETOR

  
RENATA PALMEIRA XAVIER CARVALHO  
CONTADORA  
CRC-RJ 116.851